

# Indicateur universel DSP12001

## Linéarisation pour la fonction « Extraction de racine carrée »

**Tableau de linéarisation :**

	Entrée en %	0...10 Vdc	0...20 mA	4...20 mA	Affichage en %
Segment 1	2	0,2	0,4	4,32	14,14
Segment 2	5	0,5	1	4,8	22,36
Segment 3	10	1	2	5,6	31,62
Segment 4	15	1,5	3	6,4	38,73
Segment 5	25	2,5	5	8	50
Segment 6	40	4	8	10,4	63,24
Segment 7	55	5,5	11	12,8	74,16
Segment 8	75	7,5	15	16	86,6
Segment 9	100 %	10	20	20	100 %

**La sortie analogique est indexée sur l'affichage.**

## VOTRE LINEARISATION :

	Entrée en %	0...10 Vdc	0...20 mA	4...20 mA	Affichage
Segment 1					
Segment 2					
Segment 3					
Segment 5					
Segment 6					
Segment 7					
Segment 8					
Segment 9					

	Entrée en %	0...10 Vdc	0...20 mA	4...20 mA	Affichage
Segment 1					
Segment 2					
Segment 3					
Segment 5					
Segment 6					
Segment 7					
Segment 8					
Segment 9					

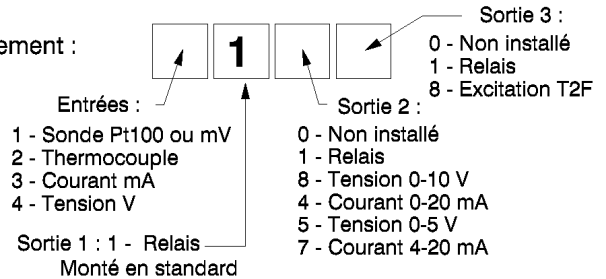
# Indicateur universel DSP12001

## En fonctionnement normal ...

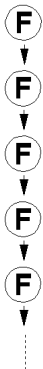
Lorsque l'appareil est en fonctionnement normal, il est possible de visualiser un certain nombre de paramètres ou bien d'effectuer un certain nombre d'opérations :

- 1 - + Permet de visualiser le code de fonctionnement :  
 + Permet le retour à la mesure.

Le retour à la mesure s'effectue automatiquement au bout de 30 sec.



- 2 - Engage la séquence de renseignements défini par le code stratégie : Voir page



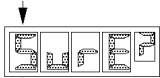
"0"	"1"	"2"	"3"	"4"
Mesure Maxi. Mini. Temps	Mesure Maxi. Mini.	Mesure Alarme 1 Alarme 2 Alarme 3	Mesure Maxi. Mini. Alarme 1 Alarme 2 Alarme 3	Mesure Maxi. Mini. Temps Alarme 1 Alarme 2 Alarme 3

→

Temps = Temps depuis la detection du défaut en mn.s de 99.99 à 999.9 sur S1.

- 3 - Comment effectuer la "TARE" lorsqu'elle est activée ?

+ Pendant 3 secondes.



= "OUI"

- 4 - Comment effectuer la RAZ de la mémorisation alarme lorsqu'elle est activée ?

ou Pendant 3 secondes.

- 5 - Comment effectuer la RAZ des valeurs "Mini", "Maxi" et "Temps" ?

Sélectionner par "F" la valeur Mini. et faire : ou Pendant 3 secondes.

Sélectionner par "F" la valeur Maxi. et faire : ou Pendant 3 secondes.

Sélectionner par "F" la valeur Temps et faire : ou Pendant 3 secondes.

## AFFICHAGE / MESSAGE



: La mesure est supérieure à la limite haute de l'affichage.



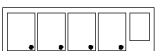
: La mesure est inférieure à la limite basse de l'affichage.



: Rupture du capteur.



: Compensation de soudure froide désactivée.



: Tous les points Affichés : Changer un paramètre en mode "Paramétrage"